

RUST-OLEUM®
— INDUSTRIAL —



PVDF PRIMER

Super adhezní základní nátěr pro opláštění

- Vynikající přilnavost na nový nebo starý plášť z PVDF / PVF2
- Pro použití na pozinkovanou ocel, zinek, hliník a tvrdé plasty
- Bez trhlin po pouhých 30 minutách
- Jednosložkový produkt, snadné použití
- Základní nátěr pro lakování ocelového opláštění, pod NOXYDE® a NOXYDE® Peganox

KNOW-HOW TO PROTECT™

WWW.RUST-OLEUM.CZ

PVDF PRIMER

POPIS

Jednosložkový super přilnavý základní nátěr pro PVDF nebo PVF2, pozinkovanou ocel, zinek a hliník.

DOPORUČENÉ POUŽITÍ

Na PVDF, pozinkovanou ocel, zinek, hliník a další hladké povrchy. Jako adhezivní podklad pod NOXYDE nebo Metal Cladding Topcoat na nové pozinkované oceli.

TECHNICKÁ DATA

Hustota:	1,17
Úroveň lesku:	Saten
Korozní třída:	C1/C2
Obsah sušiny objemově:	30 %
Obsah sušiny váhově:	47 %

ČAS SCHNUTÍ PŘI 20°C/RH 50%

Na dotek:	30 minut
Pro manipulaci:	1,5 hodiny
Pro přelakování:	24 hodin
Plně vytvrzen:	1 týden

DOPORUČENÁ TLOUŠŤKA MOKRÉHO FILMU

100 µm

DOPORUČENÁ SUCHÉHO MOKRÉHO FILMU

30 µm

TEORETICKÁ SPOTŘEBA

10 m²/l

PRAKTICKÁ SPOTŘEBA

Praktická spotřeba závisí na mnoha faktorech, jako je poréznost a drsnost podkladu a ztráty materiálu během aplikace.

PŘÍPRAVA POVRCHU

Odstraňte mastnotu, olej a všechny ostatní povrchové nečistoty alkalickým nebo vysokotlakým čištěním v kombinaci s vhodnými detergenty. Hladké povrchy mírně zdrsňte. Odstraňte korozi zinku nebo hliníku pomocí Surfa-Etch 108. Povrch musí být čistý a suchý.

NÁVOD K POUŽITÍ

Pro zajištění homogenity je třeba nátěrové hmoty před použitím důkladně promíchat.

PODMÍNKY APLIKACE

Aplikujte na suchém a dobře větraném místě.

APLIKACE & ŘEDĚNÍ: ŠTĚTEC

Neředěné.

APLIKACE & ŘEDĚNÍ: VÁLEČEK

Neředěné.

APLIKACE & ŘEDĚNÍ: AIRLESS

V případě potřeby mírně zředte maximálně 4% objemově ředidlem Thinner 22.

Tryska: 012 - 015 / Tlak: 180 - 200 barů.

APLIKACE & ŘEDĚNÍ: VZDUCHOVÉ STŘÍKÁNÍ

V případě potřeby mírně zředte maximálně 4% objemově ředidlem Thinner 22.

ČIŠTĚNÍ NÁSTROJŮ A ZNEČIŠTĚNÍ

Pomocí ředidla Thinner 22.

POZNÁMKY

Může být přelakován produkty Fassilux®, Fassilux Satin®, Metal Cladding Topcoat a Noxyde®. PVDF Primer je reverzibilní barva, která se ředí vlastním ředidlem (Thinner 22). Proto nelze PVDF Primer přelakovávat nátěry obsahujícími rozpouštědla se silnějším rozpouštěcím charakterem než Thinner 22, např. xylén, toluen atd. V případě pochybností je třeba nejprve provést zkoušku. Aby bylo možné zjistit, zda je tento základní nátěr vhodný pro příslušný podklad, doporučujeme vždy před aplikací provést zkoušku adheze. Hydrofobnost: 95 ° úhel kontaktu s vodou (Korozní zkouška, protokol č. N / 8384)

BEZPEČNOSTNÍ DATA

VOC produktu:	570 g/l
VOC směsi:	584 g/l
VOC kategorie:	A/h
VOC limit:	750 g/l
Určení:	Exteriér
Bod vzplanutí:	> 26°C
Bezpečnostní poznámka:	Čtěte bezpečnostní list a bezpečnostní informace uvedené na obalu.

SKLADOVATELNOST

5 let od data výroby v neotevřených nádobách, pokud jsou skladovány v suchých, dobře větraných prostorách, ne na přímém slunci při teplotách mezi 5°C a 35°C.

Datum vydání: 03/04/2018

CLUB MARK BARVY s.r.o.

Hvozdňanská 2053/3, 148 00 Praha 4 Chodov

info@clubmarkbarvy.cz

www.clubmarkbarvy.cz

ČSN EN ISO 9001:2016; ČSN EN ISO 14001:2016

Rust-Oleum Netherlands B.V.

Postbus 138
4700 AC Roosendaal
The Netherlands
T : +31 (0) 165 593 636
F : +31 (0) 165 593 600
info@rust-oleum.eu

Rust-Oleum UK Ltd.

PO Box 261
Chester-le-Street
DH3 9EH United Kingdom
T : +44 (0)2476 717 329
F : +44 (0)2476 718 930
info@rust-oleum.eu

Rust-Oleum France S.A.S.

11, rue Jules Verne - B.P. 60039
95322 St-Leu-La-Forêt Cedex
France
T : +33(0) 130 40 00 44
F : +33(0) 130 40 99 80
info@rust-oleum.eu

N.V. Martin Mathys S.A.

Kolenbergstraat 23
3545 Zelem
Belgium
T : +32 (0) 13 460 200
F : +32 (0) 13 460 201
info@rust-oleum.eu